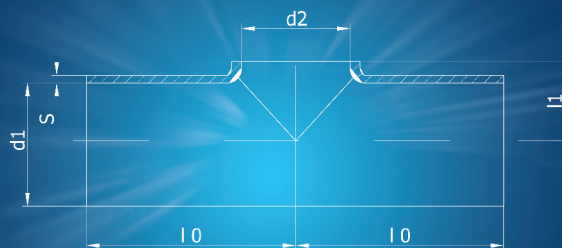


Trójnik DIN - krótki

Trójnik red. DIN - krótki



Wykonane zgodnie z DIN 11852 (typoszereg 1 i 2) z rur spawanych zgodnie z DIN 11850. Współczynnik spawu V=1.

Wymiary trójnika z rury wg DIN 11850 typoszereg 1

DN	$\Phi_z \times s$	d_1	s	d_2	l_0	l_1	AISI 304	AISI 316L
10	12 x 1,5	9	1,5	9	26	11,0 ± 0,5	○	●
15/10	18 x 1,5	15	1,5	9	35	10,5 ± 0,5	○	○
15	18 x 1,5	15	1,5	15	35	11,0 ± 0,5	○	●
20/10	22 x 1,5	19	1,5	9	40	12,5 ± 0,5	○	○
20/15	22 x 1,5	19	1,5	15	40	17,0 ± 0,5	○	●
20	22 x 1,5	19	1,5	19	40	13,0 ± 0,5	○	●
25/15	28 x 1,5	25	1,5	15	50	16,0 ± 0,75	○	●
25/20	28 x 1,5	25	1,5	19	50	16,0 ± 0,75	○	●
25	28 x 1,5	25	1,5	25	50	16,0 ± 0,75	●	●
32/15	34 x 1,5	31	1,5	15	55	19,0 ± 0,75	○	○
32/20	34 x 1,5	31	1,5	19	55	19,0 ± 0,75	○	●
32/25	34 x 1,5	31	1,5	25	55	19,0 ± 0,75	○	●
32	34 x 1,5	31	1,5	31	55	19,5 ± 0,75	●	●
40/20	40 x 1,5	37	1,5	19	60	22,0 ± 0,75	○	●
40/25	40 x 1,5	37	1,5	25	60	22,0 ± 0,75	○	●
40/32	40 x 1,5	37	1,5	31	60	22,5 ± 0,75	○	●
40	40 x 1,5	37	1,5	37	60	23,0 ± 1	●	●
50/25	52 x 1,5	49	1,5	25	70	28,0 ± 0,75	○	●
50/32	52 x 1,5	49	1,5	31	70	28,5 ± 0,75	○	●
50/40	52 x 1,5	49	1,5	37	70	29,0 ± 1	○	●
50	52 x 1,5	49	1,5	49	70	30,0 ± 1	●	●

Wymiary trójnika z rury wg DIN 11850 typoszereg 2

DN	$\Phi_z \times s$	d_1	s	d_2	l_0	l_1	AISI 304	AISI 316L
65/32	70 x 2	66	2	31	80	37,0 ± 0,75	○	●
65/40	70 x 2	66	2	37	80	37,5 ± 1	○	●
65/50	70 x 2	66	2	49	80	38,5 ± 1	●	●
65	70 x 2	66	2	66	80	40,0 ± 1,5	●	●
80/40	85 x 2	81	2	37	90	45,0 ± 1	○	●
80/50	85 x 2	81	2	49	90	46,0 ± 1	○	●
80/65	85 x 2	81	2	66	90	47,5 ± 1,5	○	●
80	85 x 2	81	2	81	90	47,5 ± 1,5	●	●
100/50	104 x 2	100	2	49	100	55,5 ± 1	○	●
100/65	104 x 2	100	2	66	100	57,0 ± 1,5	○	●
100/80	104 x 2	100	2	81	100	57,0 ± 1,5	○	●
100	104 x 2	100	2	100	100	58,0 ± 1,5	●	●

○ - na zapytanie; ● - z magazynu

Powierzchnia wewnętrzna: chropowatość rury Ra=0,8µm; chropowatość spawu Ra=1,6µm

Powierzchnia zewnętrzna: B - blank (surowa rura); S - szlif (~ K400) na zapytanie.